4865

Este juego completo de herramientas de bloqueo de sincronización del motor se ha actualizado para incluir aplicaciones para los últimos motores DCi de Renault. Los elementos destacados representan las incorporaciones al juego profesional original y pueden encontrarse en el segundo nivel de bandejas.

Introducción:

Correas de levas

- **Se trata de un motor accionado por una correa dentada que acciona los ejes de levas, los ejes equilibradores y las bombas de inyección diesel en vez de los más tradicionales engranajes o cadenas.**
- **Si el motor está especificado como UN MOTOR DE INTERFERENCIA, puede producirse un daño considerable si esta correa se rompe.**
- **La correa de levas forma parte del historial de servicio y deben seguirse las recomendaciones del fabricante.**

Instrucciones de utilización

Remítase siempre al manual de servicio del fabricante del vehículo o a un libro de instrucciones propietarias adecuado.

The Tool Connection Limited recomienda y respalda la utilización de los libros de instrucciones y aplicaciones de correas, cadenas y engranajes de sincronización Autodata.

Su distribuidor Laser Tools le proporcionará ambos libros:

N° de pieza 3601 Correas de sincronización Autodata
N° de pieza 3626 Cadenas y engranajes de sincronización Autodata

Imagen de los últimos libros

O para un capítulo e instrucciones de aplicación de un motor específico diríjase a:
http://www.autodata-online.com/uk/timingbelt.asp

Aplicaciones

Nuestros datos de aplicación son suministrados por Autodata y podemos suministrarle estos datos en formato pdf.

Esta lista de aplicaciones se incluye en el CD adjunto que lista la herramienta que se necesita para cada código de motor.

Si hay un kit específico para un grupo de códigos de motor, la lista de aplicación se suministra mostrando los vehículos principales para los cuales está diseñado este kit y no lista cada modelo al cual se adapta.

Si existe un kit maestro, están incluidos todos los vehículos.

Los datos son copyright de The Tool Connection y no deben reproducirse.

Idiomas

En el CD incluido también encontrará este documento en los siguientes idiomas:

Inglés
Holandés
Francés
Alemán
Portugués
Español

Advertencia –

Una sincronización del motor incorrecta o desfasada puede provocar daños en las válvulas.
The Tool Connection no puede considerarse responsable en forma alguna de ningún daño causado por la utilización de estas herramientas.

Precauciones de seguridad – Rogamos lea estas instrucciones

- Desconecte los terminales de tierra de la batería (compruebe el código de la radio si está disponible)
- Retire las bujías de chips o incandescentes para que el motor gire más fácilmente
- No utilice fluidos de limpieza en correas, ruedas dentadas o rodillos
- Haga siempre una anotación de la ruta de la correa de accionamiento auxiliar antes de la retirada
- Gire el motor en la dirección normal (en sentido horario salvo que esté establecido de otra forma)
- No gire el eje de levas, el cigüeñal o la bomba de inyección diesel una vez la correa de sincronización haya sido retirada (salvo que esté establecido de otra forma)
- No gire el cigüeñal o el eje de levas cuando la correa/cadena de sincronización haya sido retirada
- Marque la dirección de la correa antes de la retirada
- Se recomienda siempre girar el motor lentamente, a mano y volver a comprobar las posiciones de sincronización del eje de levas y del cigüeñal
- No gire el cigüeñal por medio del eje de levas
- Retire las bujías de chips o incandescentes para que el motor gire más fácilmente
- Compruebe la sincronización de la bomba de inyección diesel después de volver a colocar la correa
- Compruebe todos los pares de apriete

Notas de guía general para las herramientas de sincronización

Sincronización de la válvula

La válvula de sincronización es esencial para un rendimiento eficaz del motor de gasolina o diesel. Las válvulas son abiertas y cerradas por el(los) eje(s) de levas accionados por la correa, la cadena o engranajes de levas desde el cigüeñal.

Herramientas de bloqueo del cigüeñal

- El pasador de bloqueo del TDC del cigüeñal está diseñado para ser atornillado en el bloque de cilindros y proporcionar un tope para que el cigüeñal sea situado contra el mismo para fijar la posición del TDC.
- Gire el motor en la dirección de rotación normal hasta que la marca de sincronización en la rueda dentada de la bomba de inyección se alinee con la orejeta fundida en la cubierta de sincronización.
- Retire el tapón del agujero de acceso del bloque de cilindros y atorníllelo en el pasador de bloqueo del TDC.
- Gire lentamente el cigüeñal en sentido horario hasta que la malla entre en contacto con el extremo del pasador. El cilindro número 1 está ahora en el TDC en la carrera de ignición.

Herramientas de ajuste/bloqueo del eje de levas

- Las herramientas de ajuste/bloqueo del eje de levas se utilizan para alinear con precisión una ranura de referencia, situada en el extremo del eje de levas, con la cara superior del alojamiento del eje de levas para mantener el eje de levas en la posición del Punto Muerto Superior (TDC).
- Siga las instrucciones del manual de servicio para retirar la tapa del eje de levas y las tapas de la cadena de sincronización.
- Gire el motor en la dirección de rotación normal hasta que la placa de ajuste/bloqueo del eje de levas pueda insertarse en la ranura mecanizada del extremo del eje de levas.
- Al montar las placas de ajuste/bloqueo del eje de levas, pueden insertarse cuñas/galgas de espesor de un grosor igual debajo de ambos lados de la placa hasta que se haya eliminado toda la holgura. El eje de levas está ahora bloqueado en su posición de sincronización y ahora puede realizarse el trabajo de servicio.

Herramientas de tensado

La tensión de la correa es de vital importancia y debe ajustarse utilizando el tensor. Si está montado un tensor automático no debe manipularse.
Las cintas tensadas manualmente deben tensarse según las especificaciones del fabricante. Para un tensor manual vea Laser Nº pieza 4212

Imagen de 4212 con algunos detalles

O 3899 (Imagen)

Herramientas especiales en este kit

Copyright Laser Tools